

规格

項目		機種	精巧·高效能·通用插件机 JM-100
基板尺寸			410×360mm (L基板)
基板重量			最大4kg
元件高度			最大30mm
元件尺寸	激光识别		0603~□50mm
	图像识别		□3mm~□50mm
元件贴装速度 (插件元件)	吸取吸嘴		0.6秒/元件 *1*3*4
	夹持吸嘴		0.8秒/元件 *2*3*4
元件贴装速度 (表面贴装元件)	芯片元件(最佳条件)		16,000 GPH *3*4
元件贴装精度 (表面贴装元件)	激光识别		±0.05mm (3σ)
	图像识别		±0.04mm
电源			三相 AC200~415V
额定功率			1.8KVA
漏电路器			标准
使用空气压力			0.5±0.05MPa
空气消费量(标准状态)			75L/分
传送高度为950mm			900mm ±20mm
外形尺寸(W×D×H)*5			1,500×1,500×1,450mm
重量			約1,300kg

- \*1 弊公司指定条件  
(对象元件: 铝电解电容器(φ8mm)、供料器: MRF-S×2, 动作条件: 2点同时吸着、搭载(使用吸嘴2个))
- \*2 弊公司指定条件  
(对象元件: 连接器(4PIN)、动作条件: 2点顺次夹持、搭载(使用吸嘴2个))
- \*3 不包括基板搬送, 标志识别时间。
- \*4 元件高度为16mm规格时
- \*5 传送高度为900mm时。

选购件一览表

小型卡盘式吸嘴 *1	●
自动基板宽度调整装置	●
后面操作装置	●
延长传送 250mm	●
延长传送 100mm	●
传送高度为 950mm	●
图像识别装置(3D)*1	●
SMT供料器对应台架(前面; 后面个别选择)	●
引脚校正治具*1*2	●
扣脚装置*1	●
一括交换台車	●
主线过滤器	●
JaNets / IFS-NX *1	●

- \*1 对应日期请咨询我们。
- \*2 关于对应元件, 请个别咨询

可安装数量 \*1

卷盘供料器 (8mm 编带换算)	径向供料器		卧式供料器		管装供料器	托盘*2*3	
	MRF-S	MRF-L	MAF-S	MAF-L		托盘(全)	MTS
56	18	14	14	10	10	1	1

- \*1 同一种供料器的最大安装数量(前后合计)
- \*2 关于托盘规格, 请向推销员询问
- \*3 只能装着在后面

**JUKI®**

制造商: JUKI CORPORATION  
 咨询处: JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION

邮政编号: 206-8551  
 地址: 日本东京都多摩市鹤牧 2-11-1  
 电话: 81-42-357-2289 传真: 81-42-357-2285  
<http://www.juki.co.jp>

东京重机国际贸易(上海)有限公司  
<http://www.jukichina.com>

上海总公司  
 上海 普陀区中江路 118 弄 22 号  
 海亮大厦 904 室~905 室  
 电话: 86-021-62368202 (代表)  
 邮编: 200336

深圳分公司  
 中国深圳市南山区蛇口南海大道  
 南百盈南山医疗器械产业园B座五楼BF15-BF16  
 电话: 86-755-26688670  
 邮编: 518067



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE  
 The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.  
 ■ JUKI 公司保留更改产品设计及规格的权利, 届时恕不另行通知。印刷过程中可能令资料内的产品与实物有细微差别。  
 Mar-2018/Rev. 00

精巧·高效能·通用插件机

# JM-100

**JUKI®**

-Your solution partner-  
**80th**  
 Global & Innovative

## 先进的MI解决方案





# 先进的 MI 解决方案

# 继承了通用性 · 高品质实现了高速插入

## 特点 1 高速插入

元件插入速度,吸着吸嘴1个元件0.6秒,夹持吸嘴0.8秒与以往机型对比速度大幅提升。实现最佳最高节拍。

**【吸着元件 最高节拍\*】**

以往机型	JM-100
0.8 秒	0.6 秒
以往机型对比 133%	

\*普通条件

**【夹持元件 最高节拍\*】**

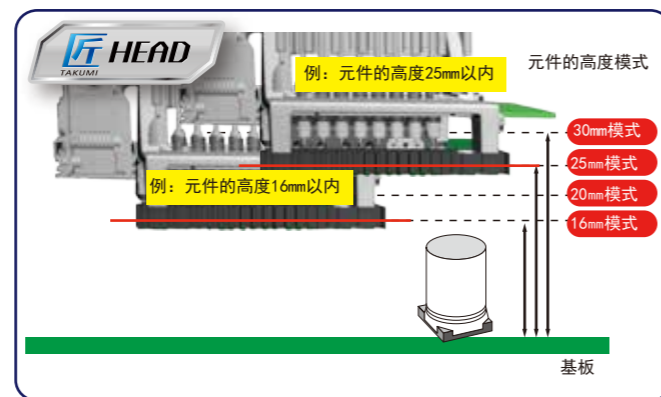
以往机型	JM-100
1.3 秒	0.8 秒
以往机型对比 162%	

\*普通条件

## 特点 2 搭载识别传感器高度可改变的新开发「匠头部单元」

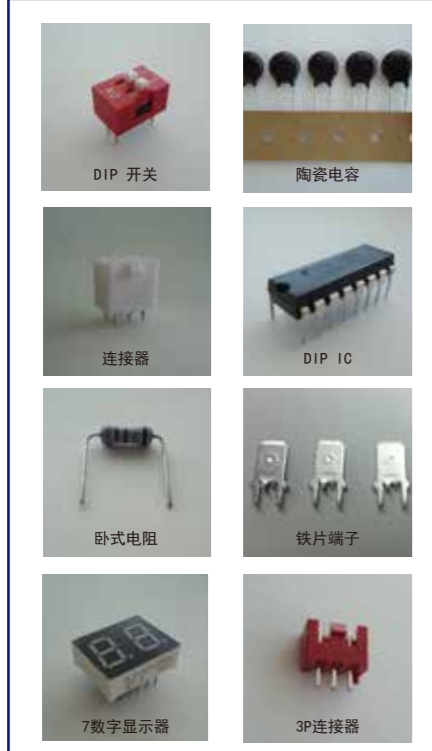
可根据使用(插入)元件的高度,搭载激光识别传感器的高度最佳化的具有8吸嘴的新开发「头部单元」。从小型元件到大型元件广泛的生产品种,都可以灵活的生产。

- 依据元件高度变化激光传感器高度可变化  
根据元件的高度,元件形状测量时激光传感器的高度可自动变化的完成吸取、插入。生产程序和机器构成识别自动切换高度,达到最佳生产的支持。  
依据元件高度,可分4段任意选择。
- 头部单元为8吸嘴生产性大幅提高  
从以往的6吸嘴做到8吸嘴,动作行程缩短,使生产性提升。
- 从小型元件到大型元件、重的元件都可对应  
部元件尺寸从 0602 到最大□50 mm、元件重量 200g 的元件对应。插入时的压力对应最大可到 50N。



匠头部单元的采用识别高度可自动变化

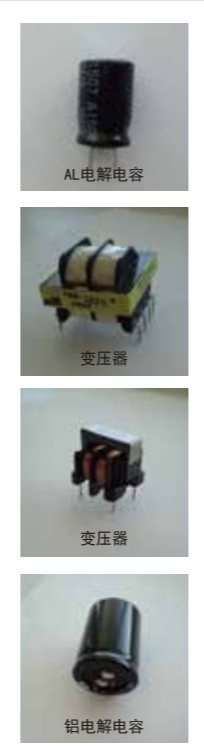
### 16 mm高度



### 20 mm / 25 mm高度

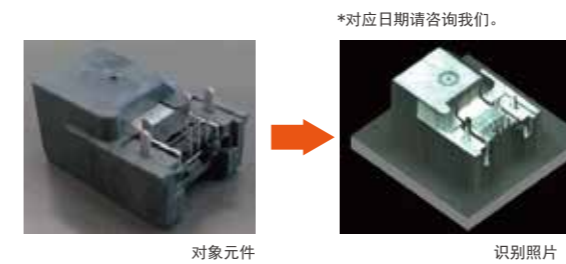


### 30 mm高度



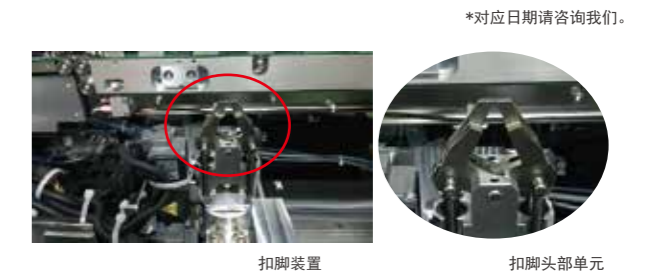
## 特点 3 3D 画像识别 \* 选项

通过对元件整体进行3D识别,可以更准确的识别引脚的前端。除金属以外的元件,高低差大的元件的识别也可能,实现广泛的插入元件的高精度插入。



## 特点 4 扣脚装置 \* 选项

新开发的扣脚装置。间距可变、内折弯、外折弯、N折弯都可对应。防止元件的浮起,拔出。



## 特点 5 丰富的供给装置 \* 选项

具备对应卷盘元件,管装元件、散装元件、托盘元件元件供给装置。另外还可根据多样元件供给方式为客户定制供给装置提供方案。

卷盘元件	管装元件	散装元件
径向供料器 MRF-S/MRF-L / SNAP IN	卧式供料器 MAF-S	卷盘供料器 (表面贴装元件用) CTRF
管装供料器	震动供料器	
一体化交换台车	托盘元件	
径向/卧式/管装供料器可一体化交换的台车。可对应多品种小批量生产。	托盘架	矩阵式托盘服务器

\*根据元件客户定制对应。

## 特点 6 贴装软件 JaNets 的结合, 实现设备的可视化 选项

通过JaNets对制造工程全体的网络连接对应。实现品质提升、生产性提升、管理信息的可视化。

- Line Manager  
制作的生产程序和种数据,通过客户端PC发送到各机器,从而整线的管理。生产结束后,可以统一管理生产管理信息和机器信息。并且外部输出功能(OP),可与客户提供的MES连接。
- IFS-NX  
具有防止误装功能,实现了进一步的品质提升。

